
**ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ
DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA
0398/CPR/MP/18.014**

RILASCIATO A

PRODUTTORE: **F.LLI GATTI SRL** – VIA MATTEOTTI 3 – 25050 – PROVAGLIO D'ISEO (BS)

IMPIANTO: **Provaglio d'Iseo** – Via Stazione Vecchia, 49/A – 25050 – Provaglio d'Iseo (BS)

Prodotto

Prodotti in acciaio saldati per carpenteria strutturale

Secondo le norme di riferimento

EN 1090-1:2009+A1:2011 Esecuzione di strutture in acciaio e alluminio
EN 1090-2:2018 Esecuzione di strutture in acciaio e alluminio
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture in acciaio

Materiali base – CEN ISO/TR 15608
1.2

Procedimenti di saldatura - EN ISO 4063
135

Coordinatore della saldatura: Giulio Ghirardelli

Bienno, li **22/11/2023**
Revisione 1

Dott. Geol. **Siro Frugoni**



Apave Italia CPM

Via Artigiani, 63 25040 BIENNO (BS) Tel.
+39.0364.300342 - Fax +39.0364.300354
e-mail: prodottidacostruzione@apave.com



In conformità al Regolamento UE n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 che fissa condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione, Apave Italia Cpm Srl, organismo notificato presso la Commissione Europea con numero 0398, emette il seguente

CERTIFICATO CE

di conformità del controllo di produzione di fabbrica

0398/CPR/MP/18.014

CE 0398

Produttore / Sede

F.LLI GATTI SRL
VIA MATTEOTTI 3, 25050, PROVAGLIO D'ISEO (BS)

Stabilimento/i

Via Stazione Vecchia, 49/A, 25050, Provaglio d'Iseo, BS

Prodotto/i

Strutture metalliche in Acciaio

Classe di Esecuzione

EXC 2

Destinazione d'uso

Esecuzione di strutture metalliche - Metodo 3a

Il presente certificato attesta che i prodotti sopra elencati sono sottoposti dal fabbricante al controllo di produzione di fabbrica (FPC), alle prove iniziali di tipo (ITT) ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che l'Organismo Notificato APAVE ITALIA CPM S.r.l. ha effettuato l'ispezione iniziale degli stabilimenti ed il controllo di produzione di fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione di fabbrica, e che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA delle norme

EN 1090-1:2009+A1:2011

sotto il sistema 2+ sono state applicate.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il **07/08/2018** e ha validità sino a che le condizioni definite nella norma armonizzata, del prodotto da costruzione, di fabbricazione nello stabilimento o i metodi di valutazione e verifica della costanza della produzione saranno modificati in modo significativo, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'Organismo Notificato. E' possibile verificare lo stato di validità del certificato all'indirizzo: <https://geco.apave.online/>.

Bienno, lì **22/11/2023**

Revisione n. **2**

Dott. Geol. Sirio Frugoni
Direttore Tecnico



Documento autenticato con timbro a secco. Il presente certificato è riproducibile solo nella sua stesura integrale.